

# RT<sup>®</sup>

Vanne d'introduction de poudre  
sous vide fond de cuve



## Présentation

Issue des connaissances process de nos équipes et de leur vaste expérience multimétiers (agroalimentaire, chimie, cosmétique, pharmacie...), la vanne RT illustre toute la capacité et la volonté de Servinox à développer des solutions visant à améliorer et sécuriser les processus de production.

La vanne RT est une vanne à clapet qui permet l'introduction de poudre sous vide par le fond de cuve. Sa conception affleurante garantit l'absence de zone de rétention, propice au développement de bactéries et à la formation de « bouchons » de poudre humide. Le dégagement total du clapet ainsi que sa conception massive (la tige de piston est du même diamètre que le clapet) garantissent l'absence totale de rétention de poudre dans la vanne. SERVINOX dispose d'outils de simulation permettant de dimensionner une vanne RT en fonction des caractéristiques de la cuve, du produit, et des quantités de poudre à introduire.

## Bénéfices clés

- Productivité : étude et simulations avant dimensionnement pour une meilleure efficacité
- Qualité : préservation de l'hygiène et de l'intégrité du produit grâce à sa conception affleurante
- Fiabilité du processus de production : qualité des dispersions, maîtrise des quantités de poudre introduites et répétabilité des recettes de fabrication
- Protection des opérateurs en phase de production : prévention des risques liés à la pénibilité au travail (manipulation de charges, exposition aux émanations...)
- Maintenance : accessibilité facilitée grâce à sa position en bas de cuve

## Applications

- Installation sur fond de cuve process et réacteur de fabrication sous vide
- Nous conseillons de compléter l'installation avec un disperseur de type rotor-stator afin d'assurer la propagation et le mélange homogène de la poudre dans l'ensemble du liquide, ainsi qu'une canne d'aspiration double flux pour éviter tout risque de bouchon

## Caractéristiques techniques

**Tailles :** DN 25

**Raccordement :** A souder

**Pression de service :** Bride affleurante à souder

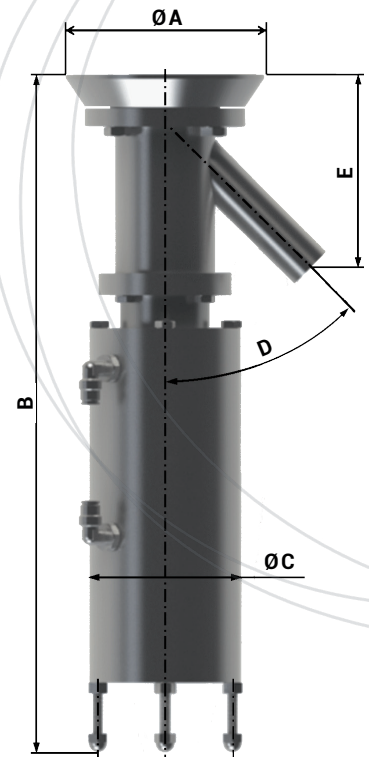
**Température de service :** +1 à 120°C

## Matériaux

- Pièces en contact avec le produit : Inox 1.4404 (316L)
- Autres pièces : Inox 1.4301 (304L)
- Étanchéité en contact avec le produit : FKM (caoutchouc Fluorocarboné, éq. Viton®), PU (Polyuréthane)
- Autres joints : Perbunan®

## Dimensions en mm

| Tailles | DN 25<br>(17,2x1,6) | DN 25<br>(25x1,25) | DN 40<br>(38x1,25) | DN 50<br>(51x1,25) |
|---------|---------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| ØA      | 90                  | 109                | 123                | 148                |
| B       | 251                 | 370                | 410                | 554                |
| ØC      | 60                  | 83                 | 100                | 143                |
| °D      | 45°                 | 45°                | 30°                | 30°                |
| E       | 62                  | 104                | 165                | 220                |



## Options

- Boîtier de contrôle (avec électrovanne, standard, ATEX zone 2 ou ASi)
- Autres raccords : Clamp, Mâle, bride,...
- Étanchéité : PEEK, PFA, EPDM, Silicone ...
- Autres nuances de matériaux de construction sur demande
- Sanitation renforcée
- Équipement sur mesure : nous consulter

## Garantie

12 mois à partir de la date d'expédition (sauf conditions particulières)

## Conformités

- Joints élastomère en conformité FDA CFR 21.177.2600 et règlement 1935/2004/CE
- En option : conformité directive ATEX 2014/34/UE, zone 1 & 2, gaz et poussières
- En option : Membranes en conformité USP Class VI

*Document et visuels non contractuels, soumis à modification sans préavis.*

*Seules l'offre commerciale et à la notice technique livrée avec l'équipement peuvent être utilisées à des fins techniques et juridiques.*